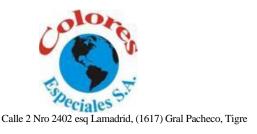


011 4715 1838

Esmalte Poliuretánico AcrílicoDTM 0130 Base Transparente 0131 Base Full White FICHA TÉCNICA

1/2

ASPECTO	Brillante, blanco o colores.
TIPO DE VEHÍCULO	Resinas acrílicas convertidas con isocianato alifático
TIPO DE PIGMENTO	Resistentes a la luz. De alta resistencia, contiene pigmentos anticorrosivos
TIPO DE SOLVENTES	Acetatos e hidrocarburos aromáticos.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	26 °C mínimo.
VOLUMEN DE SÓLIDOS DE LA MEZCLA	50 % promedio, según color.
ESPESOR RECOMENDADO POR MANO.	35-45 micrones por mano.
RENDIMIENTO DE LA MEZCLA	18,4 m2/l a 25 micrones secos, variable según aplicación.
VISCOSIDAD A 25°C	65-75 UK de la mezcla.
SECADO A 25°C Y 50% DE HR.	Libre de tack: menos de 1 hora, repintar dentro de las 16-48hs.Curado completo: 7 días. Se puede acelerar soplando aire tibio. Puede secarse en cabina horno.
DILUYENTE	5004/5009 para dilución y limpieza.5008 diluyente de invierno.5016 combinado con 5004, diluyente especialmente indicado para el pitnado de grandes equipos.
FONDO RECOMENDADO	Aplicación directa sobre metales ferrosos y PRFV con preparación de superficie adecuada.
	Acero galvanizado, aluminio y zincalum aplicar fondo epoxi 8007/8008, 5101/02/03(epoxi mastic) o 5104/05epoxi autoimprimante multipropósito.
APLICACIÓN	A soplete convencional diluido a 18-23 seg. CF4: dejar en reposo hasta eliminar aire, 2 ó 3 manos, orear 10-20' entre manos. Se puede usar soplete sin aire, sin aire electrostático y electrostático convencional.
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 20°C	1-2 hs sin diluir, variable según las condiciones de humedad.
PRECAUCIÓN	Aplicar a temperatura mayor de 15°C y HR menor de 70%.
ENVASE	Base transparente 3 y 15 litros
	Base Full White 3,70 y 18,50 litros
	Convertidor 1 y 4 litros
RELACIÓN DE MEZCLA	Mezclar Base y Convertidor 4/1 en volumen



Parque Industrial Tigre ,Pcia. de Buenos Aires

Esmalte Poliuretánico AcrílicoDTM 0130 Base Transparente 0131 Base Full White FICHA TÉCNICA

011 4715 1838

2/2

Acabado brillante acrílico isocianato alifático de dos componentes, de muy buen brillo y retención de color, dureza , nivelación, resistente a la abrasión y a la intemperie. Para ser teñido con concentrados de la línea Albamix. Autoimprimante, anticorrosivo. Incluye en su formulación aditivos especiales para favorecer su adherencia sobre diversos sustratos y componentes anticorrosivos para proteger las superficies metálicas contra la corrosión

Bases: 0130 transparente, 0131 blanco de alto poder cubritivo.

Usos: diseñado para ser usado en la industria liviana. Directo sobre metales ferrosos en el exterior de máquinas y equipos, estructuras, tanques, cisternas, cañerías, equipos viales, carrocerías que mantienen su aspecto y color por períodos prolongados en exposición exterior, en ambiente C1 y C2 según Norma ISO 12944- Para ambientes industriales más agresivos aplicar sobre fondo anticorrosivo epoxi o poliuretánico.

Preparación de la superficie: Se aplica directamente sobre metales ferrosos. Las superficies a pintar deben estar secas, debidamente desengrasadas y arenadas por lo menos hasta grado comercial SSPC SP6 (Sa 2½). Pueden usarse fondo epoxi 8007/8008 o sobre revestimientos (epoxi mastic, epoxi alto espesor, zinc rich, etc.) o fondos poliuretánicos 5006. Si han transcurrido más de 24 horas desde la aplicación del fondo lijar suavemente antes de aplicar la terminación. Tratándose de superficies pintadas, lijar previamente, aplicar en una pequeña zona el producto y observar si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Mezcla: Mezclar íntimamente el color preparado y el convertidor en relación 4/1 en volumen. Evitar la incorporación de aire durante el mezclado. Diluir y aplicar evitando demoras. Recordar que la mezcla tiene una vida útil limitada; se recomienda preparar la cantidad de mezcla que se considere necesaria para 1 hora de aplicación. Si no se usase la totalidad del envase de convertidor mantener el envase bien tapado y en ambiente seco.

Aplicación: Con soplete convencional. Una relación de mezcla 4:1:1,5 resulta generalmente aceptable para su aplicación. Dilución excesiva puede causar hervido en la película. Limpiar los equipos de pintado inmediatamente con los diluyentes mencionados, una vez terminado. Lijar suavemente entre manos si ha transcurrido más de 24hs. Pincel o rodillo para retoques.

NOTA: Recomendamos colocar trampas para agua en las líneas de aire a presión. La presencia de humedad reduce la vida útil de la mezcla, reduce el brillo y genera defectos de superficie. El convertidor reacciona con la humedad ambiente: cerrar el envase después de cada uso.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos que contienen solventes inflamables y agresivos, asegurando adecuada ventilación en el ambiente de trabajo. Utilizar los equipos de protección personal adecuados. Consultar con el Depto. Técnico de Colores Especiales S.A.. Solicitar la hoja se seguridad a Colores Especiales S.A

Los datos de la presente ficha técnica responden a nuestros mejores conocimientos en el momento de su emisión, están hechos de buena fe, y Colores Especiales S.A. no asumirá ninguna responsabilidad por mal uso o uso incorrecto del producto